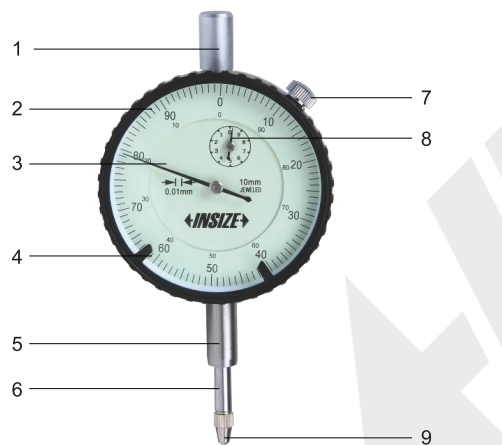


Abstufung: 0.01mm

Code	Bereich	Genauigkeit	Hysterese	Bereich/ Drehzahl	Wählen Sie die Anzeige	Bemerkung
2308-3A	3mm	12µm	3µm	1mm	1-100	Lasche hinten
2308-5A	5mm	14µm	3µm	1mm	1-100	Lasche hinten
2308-10A	10mm	17µm	3µm	1mm	1-100	Lasche hinten
2308-3FA	3mm	12µm	3µm	1mm	1-100	flacher rücken
2308-5FA	5mm	14µm	3µm	1mm	1-100	flacher rücken
2308-10FA	10mm	17µm	3µm	1mm	1-100	flacher rücken



1-Staubdichte Kappe
2-Lünette
3-Zeiger
4-Begrenzungszeiger
5-Schaft

6-Spindel
7-Feststellschraube
8-Drehzahlzeiger
9-Kontaktstelle

1. Die Messuhr sollte auf einem starren Halter montiert werden, um zu verwenden.

2. Klemmen:

Einspannen des Schafts bei Messuhren mit flachem Rücken. Bei einer Messuhr mit Laschenrücken kann die Messuhr durch Festklemmen der Lasche oder des Schafts montiert werden. Wenn die Messuhr durch Festklemmen des Schaftes montiert wird, darf keine übermäßige Klemmkraft ausgeübt werden, da dies die Bewegung der Spindel beeinträchtigt. Drehen Sie das Gehäuse nicht, bevor Sie die Spannhülse gelöst haben. Bitte Lösen Sie die Spannhülse, bevor Sie die Messuhr drehen.

3. Während der Messung sollte die Spindel senkrecht zur Werkstückoberfläche stehen, da sonst sonst ist die Messung möglicherweise nicht korrekt.
Achtung: Bitte bewegen Sie die Spindel nicht schnell und üben Sie keine seitliche Kraft auf die Spindel aus.

4. Wenn die Messuhr herunterfällt oder erschüttert wird, überprüfen Sie bitte die Messgenauigkeit vor verwenden.

5. Optionales Zubehör: Rückseiten (Code 7330-L2/F2, 7331-M1), Kontaktpunkte (Serie 6282) Spindelliftknopf (Serie 7332).

Um eine genaue Messung zu erhalten, ist es notwendig, den Kontaktpunkt entsprechend der Form des Werkstücks zu wählen. Bei der Messung von säulenförmigen Werkstücken sollte die Messerkante Messerschneide gewählt werden, bei kugelförmigen Werkstücken sollte die flache Spitze gewählt werden. bei der Messung von konkaven oder komplex geformten Werkstücken gewählt werden.

6. Wartung:

--Nach der Messung, ölen Sie bitte den Kontaktpunkt. Die Spindel sollte nicht geölt werden, Andernfalls ist die Bewegung der Spindel nicht gleichmäßig.
---- Die Spindel sollte bei Nichtgebrauch entspannt werden.
--- Überprüfen Sie die Skala in